

Кольцо (типоразмеры 88–122) ГОСТ 9833-73

ПАСПОРТ ПОСТАВЩИКА

RZ.59145 ПС

Поставщик: ООО «Энергосервис»

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Наименование: Кольцо (типоразмеры 88–122) ГОСТ 9833-73.
1.2 Изготовлено по ГОСТ 9833-73.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица — типоразмеры

№	Типоразмер	Артикул
1	088-092-25	1044856
2	089-095-36 ГОСТ 9833-73	1008455
3	089-095-36	1044857
4	090-095-25 ГОСТ 9833-73	1008463
5	090-095-30 ГОСТ 9833-73	1008466
6	090-096-36 ГОСТ 9833-73	1008470
7	090-098-46 ГОСТ 9833-73	1008474
8	090-100-58 ГОСТ 9833-73	1008475
9	090-102-75 ГОСТ 9833-73	1008478
10	090-096-36 (силикон) (Строймаш)	1011325
11	090-095-25	1044858
12	090-095-30	1044859
13	090-096-36	1044860
14	090-098-46	1044861
15	090-100-58	1044862
16	092-098-25 ГОСТ 9833-73	1008496
17	092-098-30 ГОСТ 9833-73	1008500
18	092-098-36 ГОСТ 9833-73	1008503
19	092-100-46 ГОСТ 9833-73	1008507
20	092-102-58 ГОСТ 9833-73	1008509
21	092-105-75 ГОСТ 9833-73	1008510

№	Типоразмер	Артикул
22	092-098-36	1044863
23	092-100-46	1044864
24	094-100-36 ГОСТ 9833-73	1008528
25	094-100-36 (силикон) (Строймаш)	1011326
26	094-100-36	1044865
27	095-100-25 ГОСТ 9833-73	1008545
28	095-100-30 ГОСТ 9833-73	1008547
29	095-101-36 ГОСТ 9833-73	1008551
30	095-102-46 ГОСТ 9833-73	1008554
31	095-105-58 ГОСТ 9833-73	1008557
32	095-100-25	1044866
33	095-100-30	1044867
34	095-101-36	1044868
35	095-105-58	1044869
36	096-102-36 ГОСТ 9833-73	1008567
37	096-102-36 (силикон) (Строймаш)	1011327
38	096-102-36	1044870
39	098-102-25 ГОСТ 9833-73	1008586
40	098-102-30 ГОСТ 9833-73	1008590
41	098-104-36 ГОСТ 9833-73	1008593
42	098-105-46 ГОСТ 9833-73	1008596
43	098-108-58 ГОСТ 9833-73	1008599
44	098-110-75 ГОСТ 9833-73	1008600
45	098-102-25 (силикон) (Строймаш)	1011328
46	098-102-25	1044871
47	098-104-36	1044872
48	098-105-46	1044873

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица

№	Наименование	Кол.
1	Кольцо (типоразмеры 88–122) ГОСТ 9833-73	1 шт.
2	Паспорт поставщика	1 экз.
3	Паспорт и сертификат (декларация) изготовителя	по поставке

4 МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1 При установке резиновые кольца следует предохранять от перекосов, скручивания, механических повреждений и порезов. Поверхности сопрягаемых деталей должны быть чистыми, не содержать абразивных продуктов и продуктов коррозии. Поверхность рекомендуется смазывать смазкой, инертной к материалу колец, или рабочими жидкостями, обладающими хорошими смазывающими свойствами (ГОСТ 9833-73, п. 2.1).

4.2 Кольца после демонтажа уплотнительного узла, находившегося в эксплуатации, повторно не применять (ГОСТ 9833-73, п. 2.7).

4.3 Для облегчения монтажа необходимо предусмотреть заходные фаски в цилиндре, на поршне и штоке. Для уплотнения штока кольцами с внутренними диаметрами более указанных в табл. 22 рекомендуется применять открытые канавки (ГОСТ 9833-73, п. 2.2).

4.4 Для установки уплотнительных колец в наружные канавки рекомендуется применять конусные оправки. Если кольцо при монтаже проходит по резьбе, следует применять оправки, прикрывающие резьбу. Диаметр оправки D устанавливается в зависимости от диаметра штока или поршня, а L — от расположения гнезд в соединении, в которые будет монтироваться уплотнительное кольцо. Толщина стенок конусной оправки выбирается равной 0,5–2 мм (ГОСТ 9833-73, п. 2.4).

5 ГАРАНТИЯ

5.1 Гарантию на товар устанавливает завод-изготовитель.

6 СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВЩИКЕ

6.1 ООО «Энергосервис»
ИНН 6671201387, ОГРН 1226600001616
620100, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, стр. 57,
пом. 501/512
Тел. +7 (901) 258-35-25, e-mail zakaz@rezmax.ru, rezmax.ru

7 ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Дата продажи «____» _____ 20____ г.
Счёт / УПД № _____
Продавец _____ / _____ /
М. П.

Настоящий паспорт — справочный документ поставщика. Составлен по данным изготовителя и ГОСТ и не заменяет паспорт изготовителя.