

Кольцо (типоразмеры 57–88) ГОСТ 9833-73

ПАСПОРТ ПОСТАВЩИКА

RZ.58994 ПС

Поставщик: ООО «Энергосервис»

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Наименование: Кольцо (типоразмеры 57–88) ГОСТ 9833-73.
1.2 Изготовлено по ГОСТ 9833-73.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица — типоразмеры

№	Типоразмер	Артикул
1	057-065-46 ГОСТ 9833-73	1007910
2	057-063-36	1044793
3	057-065-46	1044794
4	058-062-25 ГОСТ 9833-73	1007916
5	058-063-30 ГОСТ 9833-73	1007919
6	058-064-36 ГОСТ 9833-73	1007924
7	058-066-46 ГОСТ 9833-73	1007927
8	058-063-30 (силикон) (Строймаш)	1011319
9	058-062-25	1044795
10	058-063-30	1044796
11	058-064-36	1044797
12	058-064-46	1044798
13	058-066-46	1044799
14	059-065-36 ГОСТ 9833-73	1007941
15	059-065-36	1044800
16	060-064-25 ГОСТ 9833-73	1007961
17	060-065-30 ГОСТ 9833-73	1007963
18	060-066-36 ГОСТ 9833-73	1007967
19	060-068-46 ГОСТ 9833-73	1007970
20	060-070-50 ОСТ 26-10-1472-76	1007972
21	060-070-58 ГОСТ 9833-73	1007973

№	Типоразмер	Артикул
22	060-064-25	1044801
23	060-065-30	1044802
24	060-066-36	1044803
25	060-068-46	1044804
26	060-070-58	1044805
27	061-071-58 ГОСТ 9833-73	1007991
28	061-065-25	1044806
29	062-066-25 ГОСТ 9833-73	1008002
30	062-068-36 ГОСТ 9833-73	1008006
31	062-070-40 ОСТ 26-10-1472-76	1008008
32	062-070-46 ГОСТ 9833-73	1008009
33	062-066-25	1044807
34	062-070-46	1044808
35	063-068-30 ГОСТ 9833-73	1008023
36	063-069-36 ГОСТ 9833-73	1008026
37	063-071-46 ГОСТ 9833-73	1008029
38	063-073-58 ГОСТ 9833-73	1008030
39	063-068-30	1018252
40	063-073-58	1044809
41	064-068-25 ГОСТ 9833-73	1008042
42	064-070-36 ГОСТ 9833-73	1008045
43	064-072-46 ГОСТ 9833-73	1008047
44	064-072-46 (силикон) (Строймаш)	1011321
45	064-068-25	1044810
46	064-070-36	1044811
47	065-070-25 ГОСТ 9833-73	1008059
48	065-070-30 ГОСТ 9833-73	1008062

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица

№	Наименование	Кол.
1	Кольцо (типоразмеры 57–88) ГОСТ 9833-73	1 шт.
2	Паспорт поставщика	1 экз.
3	Паспорт и сертификат (декларация) изготовителя	по поставке

4 МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1 При установке резиновые кольца следует предохранять от перекосов, скручивания, механических повреждений и порезов. Поверхности сопрягаемых деталей должны быть чистыми, не содержать абразивных продуктов и продуктов коррозии. Поверхность рекомендуется смазывать смазкой, инертной к материалу колец, или рабочими жидкостями, обладающими хорошими смазывающими свойствами (ГОСТ 9833-73, п. 2.1).

4.2 Кольца после демонтажа уплотнительного узла, находившегося в эксплуатации, повторно не применять (ГОСТ 9833-73, п. 2.7).

4.3 Для облегчения монтажа необходимо предусмотреть заходные фаски в цилиндре, на поршне и штоке. Для уплотнения штока кольцами с внутренними диаметрами более указанных в табл. 22 рекомендуется применять открытые канавки (ГОСТ 9833-73, п. 2.2).

4.4 Для установки уплотнительных колец в наружные канавки рекомендуется применять конусные оправки. Если кольцо при монтаже проходит по резьбе, следует применять оправки, прикрывающие резьбу. Диаметр оправки D устанавливается в зависимости от диаметра штока или поршня, а L — от расположения гнезд в соединении, в которые будет монтироваться уплотнительное кольцо. Толщина стенок конусной оправки выбирается равной 0,5–2 мм (ГОСТ 9833-73, п. 2.4).

5 ГАРАНТИЯ

5.1 Гарантию на товар устанавливает завод-изготовитель.

6 СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВЩИКЕ

6.1 ООО «Энергосервис»
ИНН 6671201387, ОГРН 1226600001616
620100, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, стр. 57,
пом. 501/512
Тел. +7 (901) 258-35-25, e-mail zakaz@rezmax.ru, rezmax.ru

7 ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Дата продажи «____» _____ 20____ г.
Счёт / УПД № _____
Продавец _____ / _____ /
М. П.

Настоящий паспорт — справочный документ поставщика. Составлен по данным изготовителя и ГОСТ и не заменяет паспорт изготовителя.