

Кольцо (типоразмеры 20–36) ГОСТ 9833-73

ПАСПОРТ ПОСТАВЩИКА

RZ.58692 ПС

Поставщик: ООО «Энергосервис»

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Наименование: Кольцо (типоразмеры 20–36) ГОСТ 9833-73.
1.2 Изготовлено по ГОСТ 9833-73.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица — типоразмеры

№	Типоразмер	Артикул
1	020-025-30	1044658
2	020-025-30, шт	1044659
3	020-026-36	1044660
4	021-024-19 ГОСТ 9833-73	1006737
5	021-025-25 ГОСТ 9833-73	1006740
6	021-026-30 ГОСТ 9833-73	1006743
7	021-024-19	1044661
8	021-025-25	1044662
9	022-025-19 ГОСТ 9833-73	1006783
10	022-026-25 ГОСТ 9833-73	1006786
11	022-027-30 ГОСТ 9833-73	1006790
12	022-028-36 ГОСТ 9833-73	1006793
13	022-028-36 (силикон) (Строймаш) 236-1702216/740-1118236	1011283
14	022-028-36 (фторсиликон) (Строймаш)	1011284
15	022-025-19	1044663
16	022-026-25	1044664
17	022-026-25, шт	1044665
18	022-027-30	1044666
19	022-027-30, шт	1044667
20	022-028-36	1044668
21	022-028-36, шт	1044669

№	Типоразмер	Артикул
22	022-030-46	1044670
23	023-026-19 ГОСТ 9833-73	1006823
24	023-027-25 ГОСТ 9833-73	1006826
25	023-028-30 ГОСТ 9833-73	1006828
26	023-029-36 ГОСТ 9833-73	1006832
27	023-026-19	1018219
28	023-027-25	1044671
29	023-028-30	1044672
30	023-029-36	1018220
31	024-028-25-2-3 ГОСТ9833-73	1002425
32	024-027-19 ГОСТ 9833-73	1006866
33	024-028-25 ГОСТ 9833-73	1006869
34	024-029-30 ГОСТ 9833-73	1006874
35	024-030-36 ГОСТ 9833-73	1006878
36	024-032-40 ОСТ 26-10-1472-76	1006880
37	024-028-25 (силикон) (Строймаш)	1011285
38	024-027-19	1044673
39	024-028-25	1044674
40	024-029-30	1044675
41	025-028-19 ГОСТ 9833-73	1006912
42	025-029-25 ГОСТ 9833-73	1006915
43	025-030-30 ГОСТ 9833-73	1006918
44	025-031-36 ГОСТ 9833-73	1006922
45	025-030-30 (силикон) (Строймаш)	1011286
46	025-031-36 (силикон) (Строймаш)	1011287
47	025-028-19	1044676
48	025-028-19, шт	1044677

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица

№	Наименование	Кол.
1	Кольцо (типоразмеры 20–36) ГОСТ 9833-73	1 шт.
2	Паспорт поставщика	1 экз.
3	Паспорт и сертификат (декларация) изготовителя	по поставке

4 МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1 При установке резиновые кольца следует предохранять от перекосов, скручивания, механических повреждений и порезов. Поверхности сопрягаемых деталей должны быть чистыми, не содержать абразивных продуктов и продуктов коррозии. Поверхность рекомендуется смазывать смазкой, инертной к материалу колец, или рабочими жидкостями, обладающими хорошими смазывающими свойствами (ГОСТ 9833-73, п. 2.1).

4.2 Кольца после демонтажа уплотнительного узла, находившегося в эксплуатации, повторно не применять (ГОСТ 9833-73, п. 2.7).

4.3 Для облегчения монтажа необходимо предусмотреть заходные фаски в цилиндре, на поршне и штоке. Для уплотнения штока кольцами с внутренними диаметрами более указанных в табл. 22 рекомендуется применять открытые канавки (ГОСТ 9833-73, п. 2.2).

4.4 Для установки уплотнительных колец в наружные канавки рекомендуется применять конусные оправки. Если кольцо при монтаже проходит по резьбе, следует применять оправки, прикрывающие резьбу. Диаметр оправки D устанавливается в зависимости от диаметра штока или поршня, а L — от расположения гнезд в соединении, в которые будет монтироваться уплотнительное кольцо. Толщина стенок конусной оправки выбирается равной 0,5–2 мм (ГОСТ 9833-73, п. 2.4).

5 ГАРАНТИЯ

5.1 Гарантию на товар устанавливает завод-изготовитель.

6 СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВЩИКЕ

6.1 ООО «Энергосервис»
ИНН 6671201387, ОГРН 1226600001616
620100, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, стр. 57,
пом. 501/512
Тел. +7 (901) 258-35-25, e-mail zakaz@rezmax.ru, rezmax.ru

7 ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Дата продажи «____» _____ 20____ г.
Счёт / УПД № _____
Продавец _____ / _____ /
М. П.

Настоящий паспорт — справочный документ поставщика. Составлен по данным изготовителя и ГОСТ и не заменяет паспорт изготовителя.