

Кольцо (типоразмеры 3–20) ГОСТ 9833-73

ПАСПОРТ ПОСТАВЩИКА

RZ.58541 ПС

Поставщик: ООО «Энергосервис»

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Наименование: Кольцо (типоразмеры 3–20) ГОСТ 9833-73.
- 1.2 Изготовлено по ГОСТ 9833-73.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица — типоразмеры

№	Типоразмер	Артикул
1	003-005-14 ГОСТ 9833-73	1005883
2	003-006-19 ГОСТ 9833-73	1005886
3	003-005-14	1044578
4	003-005-14, шт	1044579
5	003-006-19	1044580
6	004-006-14 ГОСТ 9833-73	1005916
7	004-007-19 ГОСТ 9833-73	1005919
8	004-008-25 ГОСТ 9833-73	1005923
9	004-006-14	1044581
10	004-006-14, шт	1044582
11	004-007-19	1044583
12	004-008-25	1044584
13	005-007-14 ГОСТ 9833-73	1005958
14	005-008-19 ГОСТ 9833-73	1005961
15	005-009-25 ГОСТ 9833-73	1005965
16	005-008-19 (силикон) (Строймаш)	1011266
17	005-008-19 (фторсиликон) (Строймаш)	1011267
18	005-007-14	1044585
19	005-008-19	1044586
20	005-009-25	1044587
21	006-008-14 ГОСТ 9833-73	1006005

№	Типоразмер	Артикул
22	006-009-19 ГОСТ 9833-73	1006009
23	006-010-25 ГОСТ 9833-73	1006013
24	006-010-25 (силикон) (Строймаш) 15-1772034	1011269
25	006-008-14	1044588
26	006-009-19	1044589
27	006-009-19, шт	1044590
28	006-010-25	1044591
29	006-010-25, шт	1044592
30	007-010-19 ГОСТ 9833-73	1006058
31	007-011-25 ГОСТ 9833-73	1006061
32	007-010-19	1044593
33	007-010-19, шт	1044594
34	007-011-25	1044595
35	007-011-25, шт	1044596
36	008-010-14 (фторсиликон) (Строймаш)	1005049
37	008-010-14 ГОСТ 9833-73	1006108
38	008-011-19 ГОСТ 9833-73	1006112
39	008-012-25 ГОСТ 9833-73	1006115
40	008-012-25 (силикон) (Строймаш)	1011271
41	008-010-14	1044597
42	008-010-14, шт	1044598
43	008-011-19	1044599
44	008-011-19, шт	1044600
45	008-012-25	1044601
46	008-012-25, шт	1044602
47	009-012-19 ГОСТ 9833-73	1006155
48	009-013-25 ГОСТ 9833-73	1006158

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица

№	Наименование	Кол.
1	Кольцо (типоразмеры 3–20) ГОСТ 9833-73	1 шт.
2	Паспорт поставщика	1 экз.
3	Паспорт и сертификат (декларация) изготовителя	по поставке

4 МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1 При установке резиновые кольца следует предохранять от перекосов, скручивания, механических повреждений и порезов. Поверхности сопрягаемых деталей должны быть чистыми, не содержать абразивных продуктов и продуктов коррозии. Поверхность рекомендуется смазывать смазкой, инертной к материалу колец, или рабочими жидкостями, обладающими хорошими смазывающими свойствами (ГОСТ 9833-73, п. 2.1).

4.2 Кольца после демонтажа уплотнительного узла, находившегося в эксплуатации, повторно не применять (ГОСТ 9833-73, п. 2.7).

4.3 Для облегчения монтажа необходимо предусмотреть заходные фаски в цилиндре, на поршне и штоке. Для уплотнения штока кольцами с внутренними диаметрами более указанных в табл. 22 рекомендуется применять открытые канавки (ГОСТ 9833-73, п. 2.2).

4.4 Для установки уплотнительных колец в наружные канавки рекомендуется применять конусные оправки. Если кольцо при монтаже проходит по резьбе, следует применять оправки, прикрывающие резьбу. Диаметр оправки D устанавливается в зависимости от диаметра штока или поршня, а L — от расположения гнезд в соединении, в которые будет монтироваться уплотнительное кольцо. Толщина стенок конусной оправки выбирается равной 0,5–2 мм (ГОСТ 9833-73, п. 2.4).

5 ГАРАНТИЯ

5.1 Гарантию на товар устанавливает завод-изготовитель.

6 СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВЩИКЕ

6.1 ООО «Энергосервис»
ИНН 6671201387, ОГРН 1226600001616
620100, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, стр. 57,
пом. 501/512
Тел. +7 (901) 258-35-25, e-mail zakaz@rezmax.ru, rezmax.ru

7 ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Дата продажи «____» _____ 20____ г.
Счёт / УПД № _____
Продавец _____ / _____ /
М. П.

Настоящий паспорт — справочный документ поставщика. Составлен по данным изготовителя и ГОСТ и не заменяет паспорт изготовителя.