

Кольцо СИЛИКОН ЗЕЛЕНый ФСИ

ПАСПОРТ ПОСТАВЩИКА

RZ.240186 ПС

Поставщик: ООО «Энергосервис»

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Наименование: Кольцо СИЛИКОН ЗЕЛЕНый ФСИ.
- 1.2 Изготовлено по ГОСТ 9833-73.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица — по данным карточки товара

Наименование параметра	Значение
Материал	СИЛИКОН

Таблица — типоразмеры

№	Типоразмер
1	240-1305036 ФСИ-65 (Строймаш)
2	650-1002023/24 ФСИ-65 (Строймаш)
3	650-1002031 ФСИ-65 (Строймаш)
4	650-1005041 ФСИ-65 (Строймаш)
5	650-1013638 ФСИ-65 (ЖТМ слив масла с ТКР) (Строймаш)
6	650-1013642 ФСИ-65 (ЖТМ соединение с блоком) (Строймаш)
7	650-1014608 ФСИ-65 (крыльчатка сапуна) (Строймаш)
8	650-1115436 ФСИ-65 (подвод воздуха в ОНВ) (Строймаш)
9	650-1303248 ФСИ-65 (подвод ОЖ к ЖМТ) (Строймаш)
10	650-1303314 ФСИ-65 (подвод ОЖ к ЖМТ) (Строймаш)
11	840-1002024 ФСИ-65 (Строймаш)
12	840-1002040 ФСИ-65 (Строймаш)
13	7601-3 ФСИ-65 (Строймаш)

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица

№	Наименование	Кол.
1	Кольцо СИЛИКОН ЗЕЛЕНый ФСИ	1 шт.

№	Наименование	Кол.
2	Паспорт поставщика	1 экз.
3	Паспорт и сертификат (декларация) изготовителя	по поставке

4 МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1 При установке резиновые кольца следует предохранять от перекосов, скручивания, механических повреждений и порезов. Поверхности сопрягаемых деталей должны быть чистыми, не содержать абразивных продуктов и продуктов коррозии. Поверхность рекомендуется смазывать смазкой, инертной к материалу колец, или рабочими жидкостями, обладающими хорошими смазывающими свойствами (ГОСТ 9833-73, п. 2.1).

4.2 Кольца после демонтажа уплотнительного узла, находившегося в эксплуатации, повторно не применять (ГОСТ 9833-73, п. 2.7).

4.3 Для облегчения монтажа необходимо предусмотреть заходные фаски в цилиндре, на поршне и штоке. Для уплотнения штока кольцами с внутренними диаметрами более указанных в табл. 22 рекомендуется применять открытые канавки (ГОСТ 9833-73, п. 2.2).

4.4 Для установки уплотнительных колец в наружные канавки рекомендуется применять конусные оправки. Если кольцо при монтаже проходит по резьбе, следует применять оправки, прикрывающие резьбу. Диаметр оправки D устанавливается в зависимости от диаметра штока или поршня, а L — от расположения гнезд в соединении, в которые будет монтироваться уплотнительное кольцо. Толщина стенок конусной оправки выбирается равной 0,5–2 мм (ГОСТ 9833-73, п. 2.4).

5 ГАРАНТИЯ

5.1 Гарантию на товар устанавливает завод-изготовитель.

6 СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВЩИКЕ

6.1 ООО «Энергосервис»
ИНН 6671201387, ОГРН 1226600001616
620100, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, стр. 57,
пом. 501/512
Тел. +7 (901) 258-35-25, e-mail zakaz@rezmax.ru, rezmax.ru

7 ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Дата продажи «___» _____ 20___ г.

Счёт / УПД № _____

Продавец _____ / _____ /

М. П.

Настоящий паспорт — справочный документ поставщика. Составлен по данным изготовителя и ГОСТ и не заменяет паспорт изготовителя.