

Кольцо уплотнительное (ч.2)

ПАСПОРТ ПОСТАВЩИКА

RZ.230483 ПС

Поставщик: ООО «Энергосервис»

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Наименование: Кольцо уплотнительное (ч.2).
- 1.2 Изготовлено по ГОСТ 9833-73.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица — типоразмеры

№	Типоразмер
1	2669 1/8
2	2669 3/8
3	(2822-4607016)
4	(опоры) (ОАО УАЗ) 3162-00-3401444-00
5	3308-289
6	4310 (ОАО) 4310-2304096
7	4320-1203383
8	6127-61-1190
9	6128-81-2830
10	6303-2502064-010 (ОАО "БЕЛАРУСЬРЕЗИНОТЕХНИКА")
11	07018-11355
12	07018-11805 175-15-11220
13	07018-12105
14	07018-12455
15	07018-12605
16	9010-100404
17	9010-170121
18	9010-180004
19	9030-040011
20	ГОСТ 9833-73 121-200мм
21	ГОСТ 9833-73 20-66мм

№	Типоразмер
22	ГОСТ 9833-73 201-280
23	ГОСТ 9833-73 281-350мм
24	ГОСТ 9833-73 351-400мм
25	ГОСТ 9833-73 401-500
26	ГОСТ 9833-73 501-600мм
27	ГОСТ 9833-73 61-120мм
28	(F013249)
29	18505
30	18505-01
31	26200-058-08
32	26200-058-16
33	26200-058-19
34	27188 (MANITOU)
35	27200-058-028
36	27200-058-07
37	27200-058-28
38	30802-00805
39	45600-023-04-6
40	46766
41	48905 (MANITOU)
42	53205-3509320
43	54901-1170274-10
44	58197 (Manitou)
45	82753 (MANITOU)
46	93210-10010
47	93210-10096
48	93210-19123

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица

№	Наименование	Кол.
1	Кольцо уплотнительное (ч.2)	1 шт.
2	Паспорт поставщика	1 экз.
3	Паспорт и сертификат (декларация) изготовителя	по поставке

4 МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1 При установке резиновые кольца следует предохранять от перекосов, скручивания, механических повреждений и порезов. Поверхности сопрягаемых деталей должны быть чистыми, не содержать абразивных продуктов и продуктов коррозии. Поверхность рекомендуется смазывать смазкой, инертной к материалу колец, или рабочими жидкостями, обладающими хорошими смазывающими свойствами (ГОСТ 9833-73, п. 2.1).

4.2 Кольца после демонтажа уплотнительного узла, находившегося в эксплуатации, повторно не применять (ГОСТ 9833-73, п. 2.7).

4.3 Для облегчения монтажа необходимо предусмотреть заходные фаски в цилиндре, на поршне и штоке. Для уплотнения штока кольцами с внутренними диаметрами более указанных в табл. 22 рекомендуется применять открытые канавки (ГОСТ 9833-73, п. 2.2).

4.4 Для установки уплотнительных колец в наружные канавки рекомендуется применять конусные оправки. Если кольцо при монтаже проходит по резьбе, следует применять оправки, прикрывающие резьбу. Диаметр оправки D устанавливается в зависимости от диаметра штока или поршня, а L — от расположения гнезд в соединении, в которые будет монтироваться уплотнительное кольцо. Толщина стенок конусной оправки выбирается равной 0,5–2 мм (ГОСТ 9833-73, п. 2.4).

5 ГАРАНТИЯ

5.1 Гарантию на товар устанавливает завод-изготовитель.

6 СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВЩИКЕ

6.1 ООО «Энергосервис»
ИНН 6671201387, ОГРН 1226600001616
620100, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, стр. 57,
пом. 501/512
Тел. +7 (901) 258-35-25, e-mail zakaz@rezmax.ru, rezmax.ru

7 ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Дата продажи «____» _____ 20____ г.
Счёт / УПД № _____
Продавец _____ / _____ /
М. П.

Настоящий паспорт — справочный документ поставщика. Составлен по данным изготовителя и ГОСТ и не заменяет паспорт изготовителя.