

Кольцо резиновое круглого сечения O rings
(типоразмеры 67–130)

ПАСПОРТ ПОСТАВЩИКА

RZ.222592 ПС

Поставщик: ООО «Энергосервис»

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Наименование: Кольцо резиновое круглого сечения O rings
(типоразмеры 67–130).

1.2 Изготовлено по ГОСТ 9833-73.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица — типоразмеры

№	Типоразмер
1	67*6,0
2	68*5,0
3	68*7,0
4	69*5,0
5	69,22*5,33
6	69,44*3,53
7	70*10,0
8	70*2,0
9	70*4,0
10	71*2,0
11	71*3,0
12	71,5*3,55
13	72*1,5
14	72*6,0
15	72,75*1,78
16	73*1,9
17	73*4,0
18	74*2,0
19	75*1,5
20	75*2,0

№	Типоразмер
21	75*3,0
22	75*5,3
23	75,87*2,62
24	76*2,0
25	76*4,0
26	76*6,0
27	77*1,5
28	78*2,0
29	78*3,0
30	78*5,0
31	79*1,78
32	79*2,0
33	80*2,0
34	80*3,0
35	80*5,0
36	80*5,3
37	80*7,0
38	81*2,0
39	81*5,0
40	81*6,0
41	82*2,0
42	82*4,0
43	82*5,0
44	83*3,0
45	85*2,0
46	85*3,0
47	85*5,0

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица

№	Наименование	Кол.
1	Кольцо резиновое круглого сечения O rings (типоразмеры 67–130)	1 шт.
2	Паспорт поставщика	1 экз.
3	Паспорт и сертификат (декларация) изготовителя	по поставке

4 МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1 При установке резиновые кольца следует предохранять от перекосов, скручивания, механических повреждений и порезов. Поверхности сопрягаемых деталей должны быть чистыми, не содержать абразивных продуктов и продуктов коррозии. Поверхность рекомендуется смазывать смазкой, инертной к материалу колец, или рабочими жидкостями, обладающими хорошими смазывающими свойствами (ГОСТ 9833-73, п. 2.1).

4.2 Кольца после демонтажа уплотнительного узла, находившегося в эксплуатации, повторно не применять (ГОСТ 9833-73, п. 2.7).

4.3 Для облегчения монтажа необходимо предусмотреть заходные фаски в цилиндре, на поршне и штоке. Для уплотнения штока кольцами с внутренними диаметрами более указанных в табл. 22 рекомендуется применять открытые канавки (ГОСТ 9833-73, п. 2.2).

4.4 Для установки уплотнительных колец в наружные канавки рекомендуется применять конусные оправки. Если кольцо при монтаже проходит по резьбе, следует применять оправки, прикрывающие резьбу. Диаметр оправки D устанавливается в зависимости от диаметра штока или поршня, а L — от расположения гнезд в соединении, в которые будет монтироваться уплотнительное кольцо. Толщина стенок конусной оправки выбирается равной 0,5–2 мм (ГОСТ 9833-73, п. 2.4).

5 ГАРАНТИЯ

5.1 Гарантию на товар устанавливает завод-изготовитель.

6 СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВЩИКЕ

6.1 ООО «Энергосервис»
ИНН 6671201387, ОГРН 1226600001616
620100, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, стр. 57,
пом. 501/512
Тел. +7 (901) 258-35-25, e-mail zakaz@rezmax.ru, rezmax.ru

7 ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Дата продажи «____» _____ 20____ г.
Счёт / УПД № _____
Продавец _____ / _____ /
М. П.

Настоящий паспорт — справочный документ поставщика. Составлен по данным изготовителя и ГОСТ и не заменяет паспорт изготовителя.