

Кольцо резиновое круглого сечения O rings
(типоразмеры 29.2–67)

ПАСПОРТ ПОСТАВЩИКА

RZ.222441 ПС

Поставщик: ООО «Энергосервис»

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Наименование: Кольцо резиновое круглого сечения O rings
(типоразмеры 29.2–67).

1.2 Изготовлено по ГОСТ 9833-73.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица — типоразмеры

№	Типоразмер
1	29,2*3,0
2	29,82*2,62
3	30*1,0
4	30*1,5
5	30*2,0
6	30*2,5
7	30*3,0
8	30*3,5
9	30*4,0
10	30*8,0
11	31*1,5
12	31*1,8
13	31*4,0
14	31,5*2,0
15	32*1,0
16	32*1,5
17	32*2,0
18	32*2,5
19	32*3,0
20	32*4,0

№	Типоразмер
21	32,5*1,8
22	32,69*5,33
23	33*1,5
24	33*4,0
25	34*2,0
26	34*3,5
27	35*1,5
28	35*2,0
29	35*5,0
30	35*6,0
31	36*1,5
32	36*2,0
33	36*4,0
34	36,17*2,62
35	36,5*3,55
36	37*1,0
37	37*2,0
38	37*3,0
39	37,47*5,33
40	37,69*3,53
41	38*1,5
42	38*2,0
43	38*2,5
44	38*3,0
45	38*4,0
46	38*6,0
47	39*5,0

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица

№	Наименование	Кол.
1	Кольцо резиновое круглого сечения O rings (типоразмеры 29.2–67)	1 шт.
2	Паспорт поставщика	1 экз.
3	Паспорт и сертификат (декларация) изготовителя	по поставке

4 МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1 При установке резиновые кольца следует предохранять от перекосов, скручивания, механических повреждений и порезов. Поверхности сопрягаемых деталей должны быть чистыми, не содержать абразивных продуктов и продуктов коррозии. Поверхность рекомендуется смазывать смазкой, инертной к материалу колец, или рабочими жидкостями, обладающими хорошими смазывающими свойствами (ГОСТ 9833-73, п. 2.1).

4.2 Кольца после демонтажа уплотнительного узла, находившегося в эксплуатации, повторно не применять (ГОСТ 9833-73, п. 2.7).

4.3 Для облегчения монтажа необходимо предусмотреть заходные фаски в цилиндре, на поршне и штоке. Для уплотнения штока кольцами с внутренними диаметрами более указанных в табл. 22 рекомендуется применять открытые канавки (ГОСТ 9833-73, п. 2.2).

4.4 Для установки уплотнительных колец в наружные канавки рекомендуется применять конусные оправки. Если кольцо при монтаже проходит по резьбе, следует применять оправки, прикрывающие резьбу. Диаметр оправки D устанавливается в зависимости от диаметра штока или поршня, а L — от расположения гнезд в соединении, в которые будет монтироваться уплотнительное кольцо. Толщина стенок конусной оправки выбирается равной 0,5–2 мм (ГОСТ 9833-73, п. 2.4).

5 ГАРАНТИЯ

5.1 Гарантию на товар устанавливает завод-изготовитель.

6 СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВЩИКЕ

6.1 ООО «Энергосервис»
ИНН 6671201387, ОГРН 1226600001616
620100, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, стр. 57,
пом. 501/512
Тел. +7 (901) 258-35-25, e-mail zakaz@rezmax.ru, rezmax.ru

7 ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Дата продажи «____» _____ 20____ г.
Счёт / УПД № _____
Продавец _____ / _____ /
М. П.

Настоящий паспорт — справочный документ поставщика. Составлен по данным изготовителя и ГОСТ и не заменяет паспорт изготовителя.