

Сальниковая набивка АГИ

ПАСПОРТ ПОСТАВЩИКА

RZ.204613 ПС

Поставщик: ООО «Энергосервис»

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Наименование: Сальниковая набивка АГИ.
1.2 Изготовлено по ГОСТ 8752-79.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица — типоразмеры

№	Типоразмер
1	4*4
2	4x4 ГОСТ 5152-84
3	6x6
4	6x6 ГОСТ 5152-84
5	8x8
6	8x8 ГОСТ 5152-84
7	10x10
8	10x10 (~90 г/мп)
9	10x10 ГОСТ 5152-84
10	12x12
11	12x12 ГОСТ 5152-84
12	13x13
13	14x14
14	14x14 ГОСТ 5152-84
15	16x16
16	16x16 ГОСТ 5152-84
17	18x18
18	18x18 ГОСТ 5152-84
19	19x19
20	20x20
21	20x20 ГОСТ 5152-84

№	Типоразмер
22	22х22
23	22х22 ГОСТ 5152-84
24	24х24
25	25х25 ГОСТ 5152-84
26	25х25мм
27	28х28
28	30х30
29	30х30 ГОСТ 5152-84
30	35х35

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица

№	Наименование	Кол.
1	Сальниковая набивка АГИ	1 шт.
2	Паспорт поставщика	1 экз.
3	Паспорт и сертификат (декларация) изготовителя	по поставке

4 МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Манжеты хранят в упаковке в закрытом помещении при температуре от 0 до 25 °С, относительной влажности не более 70%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. При хранении свыше 1 года пружины должны быть сняты с манжет (ГОСТ 8752-79, п. 6.4.1).

4.2 При хранении манжеты не должны подвергаться воздействию солнечных лучей и веществ, разрушающих резину: смазочных масел, бензина, керосина, кислот, щелочей, окислителей и других агрессивных продуктов (ГОСТ 8752-79, п. 6.4.2).

4.3 После хранения при отрицательной температуре манжеты перед монтажом должны быть выдержаны при температуре 15–25 °С не менее 24 ч (ГОСТ 8752-79, п. 7.2).

4.4 Манжеты в упаковке транспортируют любым видом транспорта при температуре от минус 50 до плюс 50 °С (ГОСТ 8752-79, п. 6.3.1).

4.5 Допускается хранить манжеты в упаковке в неотапливаемых складах при температуре до минус 25 °С, а также при температуре от минус 50 до плюс 50 °С не более 1 года и в собранных узлах и агрегатах при температуре до минус 50 °С. В этих случаях запрещается подвергать манжеты какой-либо деформации (ГОСТ 8752-79, п. 6.4.3).

5 ГАРАНТИЯ

5.1 Гарантию на товар устанавливает завод-изготовитель.

6 СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВЩИКЕ

6.1 ООО «Энергосервис»
ИНН 6671201387, ОГРН 1226600001616
620100, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, стр. 57, пом. 501/512
Тел. +7 (901) 258-35-25, e-mail zakaz@rezmax.ru, rezmax.ru

7 ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Дата продажи «____» _____ 20____ г.

Счёт / УПД № _____

Продавец _____ / _____ /

М. П.

Настоящий паспорт — справочный документ поставщика. Составлен по данным изготовителя и ГОСТ и не заменяет паспорт изготовителя.