

Сальник набивной серия ТМ Ду L=

ПАСПОРТ ПОСТАВЩИКА

RZ.204011 ПС

Поставщик: ООО «Энергосервис»

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Наименование: Сальник набивной серия ТМ Ду L=.
- 1.2 Изготовлено по ГОСТ 8752-79.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица — типоразмеры

№	Типоразмер
1	5.900-2 89 50 L=200
2	5.900-2 89-01 80 L=200
3	5.900-2 89-02 100 L=200
4	5.900-2 89-03 125 L=200
5	5.900-2 89-04 150 L=200
6	5.900-2 89-05 200 L=200
7	5.900-2 89-06 250 L=200
8	5.900-2 89-07 300 L=200
9	5.900-2 89-08 350 L=200
10	5.900-2 89-09 400 L=200
11	5.900-2 89-10 500 L=200
12	5.900-2 89-11 600 L=200
13	5.900-2 89-12 700 L=200
14	5.900-2 89-13 800 L=200
15	5.900-2 89-14 900 L=200
16	5.900-2 89-15 1000 L=200
17	5.900-2 89-16 1200 L=200
18	5.900-2 89-17 1400 L=200
19	5.900-2 90 50 L=300
20	5.900-2 90-01 80 L=300
21	5.900-2 90-02 100 L=300

№	Типоразмер
22	5.900-2 90-03 125 L=300
23	5.900-2 90-04 150 L=300
24	5.900-2 90-05 200 L=300
25	5.900-2 90-06 250 L=300
26	5.900-2 90-07 300 L=300
27	5.900-2 90-08 350 L=300
28	5.900-2 90-09 400 L=300
29	5.900-2 90-10 500 L=300
30	5.900-2 90-11 600 L=300
31	5.900-2 90-12 700 L=300
32	5.900-2 90-13 800 L=300
33	5.900-2 90-14 900 L=300
34	5.900-2 90-15 1000 L=300
35	5.900-2 90-16 1200 L=300
36	5.900-2 90-17 1400 L=300
37	5.900-2 91 50 L=500
38	5.900-2 91-01 80 L=500
39	5.900-2 91-02 100 L=500
40	5.900-2 91-03 125 L=500
41	5.900-2 91-04 150 L=500
42	5.900-2 91-05 200 L=500
43	5.900-2 91-06 250 L=500
44	5.900-2 91-07 300 L=500
45	5.900-2 91-08 350 L=500
46	5.900-2 91-09 400 L=500
47	5.900-2 91-10 500 L=500
48	5.900-2 91-11 600 L=500

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица

№	Наименование	Кол.
1	Сальник набивной серия ТМ Ду L=	1 шт.
2	Паспорт поставщика	1 экз.
3	Паспорт и сертификат (декларация) изготовителя	по поставке

4 МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Манжеты хранят в упаковке в закрытом помещении при температуре от 0 до 25 °С, относительной влажности не более 70%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. При хранении свыше 1 года пружины должны быть сняты с манжет (ГОСТ 8752-79, п. 6.4.1).

4.2 При хранении манжеты не должны подвергаться воздействию солнечных лучей и веществ, разрушающих резину: смазочных масел, бензина, керосина, кислот, щелочей, окислителей и других агрессивных продуктов (ГОСТ 8752-79, п. 6.4.2).

4.3 После хранения при отрицательной температуре манжеты перед монтажом должны быть выдержаны при температуре 15–25 °С не менее 24 ч (ГОСТ 8752-79, п. 7.2).

4.4 Манжеты в упаковке транспортируют любым видом транспорта при температуре от минус 50 до плюс 50 °С (ГОСТ 8752-79, п. 6.3.1).

4.5 Допускается хранить манжеты в упаковке в неотапливаемых складах при температуре до минус 25 °С, а также при температуре от минус 50 до плюс 50 °С не более 1 года и в собранных узлах и агрегатах при температуре до минус 50 °С. В этих случаях запрещается подвергать манжеты какой-либо деформации (ГОСТ 8752-79, п. 6.4.3).

5 ГАРАНТИЯ

5.1 Гарантию на товар устанавливает завод-изготовитель.

6 СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВЩИКЕ

6.1 ООО «Энергосервис»
ИНН 6671201387, ОГРН 1226600001616
620100, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, стр. 57,
пом. 501/512
Тел. +7 (901) 258-35-25, e-mail zakaz@rezmax.ru, rezmax.ru

7 ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Дата продажи «____» _____ 20____ г.
Счёт / УПД № _____
Продавец _____ / _____ /
М. П.

Настоящий паспорт — справочный документ поставщика. Составлен по данным изготовителя и ГОСТ и не заменяет паспорт изготовителя.