

Кольцо фторкаучуковое круглого сечения O rings

ПАСПОРТ ПОСТАВЩИКА

RZ.168088 ПС

Поставщик: ООО «Энергосервис»

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Наименование: Кольцо фторкаучуковое круглого сечения O rings.
- 1.2 Изготовлено по ГОСТ 9833-73.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица — по данным карточки товара

Наименование параметра	Значение
Материал	ФТОРКАУЧУК

Таблица — типоразмеры

№	Типоразмер
1	2*1,5
2	3*1
3	3*1,5
4	3,5*1,5
5	4*1,8
6	4*2
7	4*2,62
8	4,5*1,5
9	5*1,5
10	5*2,5
11	5*3,0
12	5,3*1,8
13	6*2,5
14	6*3,55
15	7*3,5
16	7*1,5
17	7,1*1,8
18	7,21*2,21

№	Типоразмер
19	7,6*1,8
20	7,94*1,78
21	8*1,5
22	8*3,25
23	8,2*1,5
24	8,6*0,9
25	9*1,5
26	9,4*2,1
27	10,2*1,78
28	11*1,5
29	11,8*2,4
30	12*1,2
31	12*1,0
32	12,5*1,4
33	13,2*1,8
34	14*1,78
35	15*1,8
36	16,6*0,9
37	17,13*2,62
38	17,4*2,1
39	18*2,5
40	18*2,65
41	18,5*3,5
42	20*2,0
43	20*2,2
44	21*2,2
45	22,5*2,65

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица

№	Наименование	Кол.
1	Кольцо фторкаучуковое круглого сечения O rings	1 шт.
2	Паспорт поставщика	1 экз.
3	Паспорт и сертификат (декларация) изготовителя	по поставке

4 МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1 При установке резиновые кольца следует предохранять от перекосов, скручивания, механических повреждений и порезов. Поверхности сопрягаемых деталей должны быть чистыми, не содержать абразивных продуктов и продуктов коррозии. Поверхность рекомендуется смазывать смазкой, инертной к материалу колец, или рабочими жидкостями, обладающими хорошими смазывающими свойствами (ГОСТ 9833-73, п. 2.1).

4.2 Кольца после демонтажа уплотнительного узла, находившегося в эксплуатации, повторно не применять (ГОСТ 9833-73, п. 2.7).

4.3 Для облегчения монтажа необходимо предусмотреть заходные фаски в цилиндре, на поршне и штоке. Для уплотнения штока кольцами с внутренними диаметрами более указанных в табл. 22 рекомендуется применять открытые канавки (ГОСТ 9833-73, п. 2.2).

4.4 Для установки уплотнительных колец в наружные канавки рекомендуется применять конусные оправки. Если кольцо при монтаже проходит по резьбе, следует применять оправки, прикрывающие резьбу. Диаметр оправки D устанавливается в зависимости от диаметра штока или поршня, а L — от расположения гнезд в соединении, в которые будет монтироваться уплотнительное кольцо. Толщина стенок конусной оправки выбирается равной 0,5–2 мм (ГОСТ 9833-73, п. 2.4).

5 ГАРАНТИЯ

5.1 Гарантию на товар устанавливает завод-изготовитель.

6 СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВЩИКЕ

6.1 ООО «Энергосервис»
ИНН 6671201387, ОГРН 1226600001616
620100, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, стр. 57,
пом. 501/512
Тел. +7 (901) 258-35-25, e-mail zakaz@rezmax.ru, rezmax.ru

7 ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Дата продажи «____» _____ 20____ г.
Счёт / УПД № _____
Продавец _____ / _____ /
М. П.

Настоящий паспорт — справочный документ поставщика. Составлен по данным изготовителя и ГОСТ и не заменяет паспорт изготовителя.