

Кольцо уплотнительное D= ± d= ±

ПАСПОРТ ПОСТАВЩИКА

RZ.167741 ПС

Поставщик: ООО «Энергосервис»

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Наименование: Кольцо уплотнительное D= ± d= ±.
1.2 Изготовлено по ГОСТ 9833-73.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица — типоразмеры

№	Типоразмер
1	D=6,75±0,15 d=1,78±0,1
2	D=7,8±0,2 d=3,6±0,11
3	D=10,82±0,15 d=1,78±0,08
4	D=11,6±0,15 d=2,3±0,08
5	D=18,3±0,15 d=2,4±0,08
6	D=18,6±0,15 d=2,3±0,08
7	D=19±0,5 d=5±0,12
8	D=20.6±0,15 d=2.3±0,08
9	D=21,89±0,15 d=2,62±0,08
10	D=22,5±0,2 d=3±0,1
11	D=25±0,5 d=5±0,12
12	D=28±0,15 d=2±0,08
13	D=29±0,2 d=3±0,1
14	D=31.5±0,5 d=5±0,12
15	D=35,5±0,2 d=3±0,1
16	D=52±0,15 d=2±0,08
17	D=65±0,15 d=2±0,08
18	D=75±0,15 d=3±0,08

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица

№	Наименование	Кол.
---	--------------	------

№	Наименование	Кол.
2	Паспорт поставщика	1 экз.
3	Паспорт и сертификат (декларация) изготовителя	по поставке

4 МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1 При установке резиновые кольца следует предохранять от перекосов, скручивания, механических повреждений и порезов. Поверхности сопрягаемых деталей должны быть чистыми, не содержать абразивных продуктов и продуктов коррозии. Поверхность рекомендуется смазывать смазкой, инертной к материалу колец, или рабочими жидкостями, обладающими хорошими смазывающими свойствами (ГОСТ 9833-73, п. 2.1).

4.2 Кольца после демонтажа уплотнительного узла, находившегося в эксплуатации, повторно не применять (ГОСТ 9833-73, п. 2.7).

4.3 Для облегчения монтажа необходимо предусмотреть заходные фаски в цилиндре, на поршне и штоке. Для уплотнения штока кольцами с внутренними диаметрами более указанных в табл. 22 рекомендуется применять открытые канавки (ГОСТ 9833-73, п. 2.2).

4.4 Для установки уплотнительных колец в наружные канавки рекомендуется применять конусные оправки. Если кольцо при монтаже проходит по резьбе, следует применять оправки, прикрывающие резьбу. Диаметр оправки D устанавливается в зависимости от диаметра штока или поршня, а L — от расположения гнезд в соединении, в которые будет монтироваться уплотнительное кольцо. Толщина стенок конусной оправки выбирается равной 0,5–2 мм (ГОСТ 9833-73, п. 2.4).

5 ГАРАНТИЯ

5.1 Гарантию на товар устанавливает завод-изготовитель.

6 СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВЩИКЕ

6.1 ООО «Энергосервис»
ИНН 6671201387, ОГРН 1226600001616
620100, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, стр. 57,
пом. 501/512
Тел. +7 (901) 258-35-25, e-mail zakaz@rezmax.ru, rezmax.ru

7 ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Дата продажи «___» _____ 20___ г.

Счёт / УПД № _____

Продавец _____ / _____ /

М. П.

Настоящий паспорт — справочный документ поставщика. Составлен по данным изготовителя и ГОСТ и не заменяет паспорт изготовителя.