

Кольцо силиконовое (ч.2)

ПАСПОРТ ПОСТАВЩИКА

RZ.167532 ПС

Поставщик: ООО «Энергосервис»

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Наименование: Кольцо силиконовое (ч.2).
1.2 Изготовлено по ГОСТ 9833-73.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица — по данным карточки товара

Наименование параметра	Значение
Материал	СИЛИКОНОВОЕ

Таблица — типоразмеры

№	Типоразмер
1	125x130x4
2	128,6x5,7
3	Кольцо силиконовое
4	003-2
5	003-2,5
6	003,8-1,9 (007)
7	004-007-22 ГОСТ18829-73 ГОСТ9833-73
8	004-2
9	004-2,5
10	005-2
11	005-2,5
12	006-2
13	006-2,5
14	007-2
15	007-2,5
16	007,5-2,5
17	008-2
18	008-2,5

№	Типоразмер
19	009-2
20	009-2,5
21	010-2
22	010-2,5
23	011-2
24	011-2,5
25	012-2
26	012-2,5
27	013-2
28	013-2,5
29	014-2
30	014-2,5
31	014-4
32	014-5
33	015-2
34	015-2,5
35	015-4
36	016-2
37	016-2,5
38	016-4
39	017-2
40	017-2,5
41	017-4
42	018-2
43	018-2,5
44	018-5
45	019-2

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица

№	Наименование	Кол.
1	Кольцо силиконовое (ч.2)	1 шт.
2	Паспорт поставщика	1 экз.
3	Паспорт и сертификат (декларация) изготовителя	по поставке

4 МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1 При установке резиновые кольца следует предохранять от перекосов, скручивания, механических повреждений и порезов. Поверхности сопрягаемых деталей должны быть чистыми, не содержать абразивных продуктов и продуктов коррозии. Поверхность рекомендуется смазывать смазкой, инертной к материалу колец, или рабочими жидкостями, обладающими хорошими смазывающими свойствами (ГОСТ 9833-73, п. 2.1).

4.2 Кольца после демонтажа уплотнительного узла, находившегося в эксплуатации, повторно не применять (ГОСТ 9833-73, п. 2.7).

4.3 Для облегчения монтажа необходимо предусмотреть заходные фаски в цилиндре, на поршне и штоке. Для уплотнения штока кольцами с внутренними диаметрами более указанных в табл. 22 рекомендуется применять открытые канавки (ГОСТ 9833-73, п. 2.2).

4.4 Для установки уплотнительных колец в наружные канавки рекомендуется применять конусные оправки. Если кольцо при монтаже проходит по резьбе, следует применять оправки, прикрывающие резьбу. Диаметр оправки D устанавливается в зависимости от диаметра штока или поршня, а L — от расположения гнезд в соединении, в которые будет монтироваться уплотнительное кольцо. Толщина стенок конусной оправки выбирается равной 0,5–2 мм (ГОСТ 9833-73, п. 2.4).

5 ГАРАНТИЯ

5.1 Гарантию на товар устанавливает завод-изготовитель.

6 СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВЩИКЕ

6.1 ООО «Энергосервис»
ИНН 6671201387, ОГРН 1226600001616
620100, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, стр. 57,
пом. 501/512
Тел. +7 (901) 258-35-25, e-mail zakaz@rezmax.ru, rezmax.ru

7 ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Дата продажи «____» _____ 20____ г.
Счёт / УПД № _____
Продавец _____ / _____ /
М. П.

Настоящий паспорт — справочный документ поставщика. Составлен по данным изготовителя и ГОСТ и не заменяет паспорт изготовителя.