

Кольцо резиновое круглого сечения O rings
(типоразмеры 2580–2580)

ПАСПОРТ ПОСТАВЩИКА

RZ.167491 ПС

Поставщик: ООО «Энергосервис»

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Наименование: Кольцо резиновое круглого сечения O rings
(типоразмеры 2580–2580).
- 1.2 Изготовлено по ГОСТ 9833-73.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица — по данным карточки товара

Наименование параметра	Значение
Типоразмер	2580*7,0

Таблица — типоразмеры

№	Типоразмер
1	2580*7,0
2	2*1,0
3	2*2,5
4	2,2*1,0
5	3*1,5
6	3*2,0
7	3*2,5
8	3*3,0
9	3,15*1,8
10	004*1,2
11	4*1,5
12	4*2,0
13	4*2,5
14	4*3,0
15	5*1,0
16	5*1,5
17	5*2,0

№	Типоразмер
18	5*2,5
19	5*3,0
20	5,2*2,0
21	5,5*1,5
22	6*1,0
23	6*1,5
24	6*2,0
25	6*3,5
26	6*3,55
27	6*4
28	7*1,0
29	7*1,5
30	7*2,0
31	7*2,5
32	7*3,0
33	7*3,5
34	8*1,0
35	8*1,5
36	8*2,0
37	8*2,5
38	8*3,0
39	8*4,0
40	9*1,0
41	9*1,5
42	9*1,78
43	9*2,5
44	9*3,0

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица

№	Наименование	Кол.
1	Кольцо резиновое круглого сечения O rings (типоразмеры 2580–2580)	1 шт.
2	Паспорт поставщика	1 экз.
3	Паспорт и сертификат (декларация) изготовителя	по поставке

4 МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1 При установке резиновые кольца следует предохранять от перекосов, скручивания, механических повреждений и порезов. Поверхности сопрягаемых деталей должны быть чистыми, не содержать абразивных продуктов и продуктов коррозии. Поверхность рекомендуется смазывать смазкой, инертной к материалу колец, или рабочими жидкостями, обладающими хорошими смазывающими свойствами (ГОСТ 9833-73, п. 2.1).

4.2 Кольца после демонтажа уплотнительного узла, находившегося в эксплуатации, повторно не применять (ГОСТ 9833-73, п. 2.7).

4.3 Для облегчения монтажа необходимо предусмотреть заходные фаски в цилиндре, на поршне и штоке. Для уплотнения штока кольцами с внутренними диаметрами более указанных в табл. 22 рекомендуется применять открытые канавки (ГОСТ 9833-73, п. 2.2).

4.4 Для установки уплотнительных колец в наружные канавки рекомендуется применять конусные оправки. Если кольцо при монтаже проходит по резьбе, следует применять оправки, прикрывающие резьбу. Диаметр оправки D устанавливается в зависимости от диаметра штока или поршня, а L — от расположения гнезд в соединении, в которые будет монтироваться уплотнительное кольцо. Толщина стенок конусной оправки выбирается равной 0,5–2 мм (ГОСТ 9833-73, п. 2.4).

5 ГАРАНТИЯ

5.1 Гарантию на товар устанавливает завод-изготовитель.

6 СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВЩИКЕ

6.1 ООО «Энергосервис»
ИНН 6671201387, ОГРН 1226600001616
620100, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, стр. 57,
пом. 501/512
Тел. +7 (901) 258-35-25, e-mail zakaz@rezmax.ru, rezmax.ru

7 ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Дата продажи «____» _____ 20____ г.
Счёт / УПД № _____
Продавец _____ / _____ /
М. П.

Настоящий паспорт — справочный документ поставщика. Составлен по данным изготовителя и ГОСТ и не заменяет паспорт изготовителя.