

Кольцо резиновое круглого сечения O rings
(типоразмеры 589–2242)

ПАСПОРТ ПОСТАВЩИКА

RZ.167340 ПС

Поставщик: ООО «Энергосервис»

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Наименование: Кольцо резиновое круглого сечения O rings
(типоразмеры 589–2242).

1.2 Изготовлено по ГОСТ 9833-73.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица — типоразмеры

№	Типоразмер
1	589*6,0
2	590*5,0
3	590*8,0
4	594,3*5,7
5	595*5,8
6	598*6,0
7	598*8,5
8	600*24,0
9	600*4,0
10	600*5,0
11	600*6,0
12	603*9,0
13	605*8,0
14	606*5,0
15	608*12,0
16	608*5,8
17	610*10
18	610*5,0
19	612*3,0
20	613*6,0

№	Типоразмер
21	614*12,0
22	620*7,0
23	623*9,0
24	624*6,0
25	624*8,0
26	626*7,0
27	630*10,0
28	630*5,0
29	630*5,8
30	630*7,0
31	630*8,0
32	631*6,0
33	633*9,0
34	634*3,0
35	634*7,0
36	640*6,0
37	646*10,0
38	650*4,0
39	650*8,0
40	658*10,0
41	658*9,0
42	660*10,0
43	660*6,0
44	660,4*6,35
45	661*18,0
46	667*10,0
47	667*7,0

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица

№	Наименование	Кол.
1	Кольцо резиновое круглого сечения O rings (типоразмеры 589–2242)	1 шт.
2	Паспорт поставщика	1 экз.
3	Паспорт и сертификат (декларация) изготовителя	по поставке

4 МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1 При установке резиновые кольца следует предохранять от перекосов, скручивания, механических повреждений и порезов. Поверхности сопрягаемых деталей должны быть чистыми, не содержать абразивных продуктов и продуктов коррозии. Поверхность рекомендуется смазывать смазкой, инертной к материалу колец, или рабочими жидкостями, обладающими хорошими смазывающими свойствами (ГОСТ 9833-73, п. 2.1).

4.2 Кольца после демонтажа уплотнительного узла, находившегося в эксплуатации, повторно не применять (ГОСТ 9833-73, п. 2.7).

4.3 Для облегчения монтажа необходимо предусмотреть заходные фаски в цилиндре, на поршне и штоке. Для уплотнения штока кольцами с внутренними диаметрами более указанных в табл. 22 рекомендуется применять открытые канавки (ГОСТ 9833-73, п. 2.2).

4.4 Для установки уплотнительных колец в наружные канавки рекомендуется применять конусные оправки. Если кольцо при монтаже проходит по резьбе, следует применять оправки, прикрывающие резьбу. Диаметр оправки D устанавливается в зависимости от диаметра штока или поршня, а L — от расположения гнезд в соединении, в которые будет монтироваться уплотнительное кольцо. Толщина стенок конусной оправки выбирается равной 0,5–2 мм (ГОСТ 9833-73, п. 2.4).

5 ГАРАНТИЯ

5.1 Гарантию на товар устанавливает завод-изготовитель.

6 СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВЩИКЕ

6.1 ООО «Энергосервис»
ИНН 6671201387, ОГРН 1226600001616
620100, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, стр. 57,
пом. 501/512
Тел. +7 (901) 258-35-25, e-mail zakaz@rezmax.ru, rezmax.ru

7 ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Дата продажи «____» _____ 20____ г.
Счёт / УПД № _____
Продавец _____ / _____ /
М. П.

Настоящий паспорт — справочный документ поставщика. Составлен по данным изготовителя и ГОСТ и не заменяет паспорт изготовителя.