

Кольцо резиновое круглого сечения O rings
(типоразмеры 1.4–93)

ПАСПОРТ ПОСТАВЩИКА

RZ.166736 ПС

Поставщик: ООО «Энергосервис»

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Наименование: Кольцо резиновое круглого сечения O rings
(типоразмеры 1.4–93).

1.2 Изготовлено по ГОСТ 9833-73.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица — типоразмеры

№	Типоразмер
1	1,4*0,4
2	1,7*1,9
3	3*1,2
4	3*2,62
5	4*1,2
6	4,5*2,65
7	5,3*2,0
8	7*1,78
9	8*1,25
10	8,7*1,0
11	9,19*3,0
12	9,6*1,2
13	9,7*1,4
14	10,0*5,0
15	10,5*8,0
16	11*2,0
17	11,91*3,0
18	12*3,0
19	12*4,0
20	12,37*3,0

№	Типоразмер
21	12,5*1,78
22	13*2,0
23	13*4,0
24	14*4,0
25	16*1,0
26	16*2,0
27	16*3,0
28	17*1,9
29	17*3,0
30	17,12*1,5
31	17,12*3,0
32	18*3,0
33	18*4,3
34	18,72*3,0
35	19*2,2
36	19*3,0
37	19,6*3,0
38	20*2,0
39	20*4,0
40	20*5,3
41	21*2,0
42	21*2,8
43	21*4,0
44	21,5*4,0
45	22*3,0
46	22*4,0
47	23*4,0

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица

№	Наименование	Кол.
1	Кольцо резиновое круглого сечения O rings (типоразмеры 1.4–93)	1 шт.
2	Паспорт поставщика	1 экз.
3	Паспорт и сертификат (декларация) изготовителя	по поставке

4 МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1 При установке резиновые кольца следует предохранять от перекосов, скручивания, механических повреждений и порезов. Поверхности сопрягаемых деталей должны быть чистыми, не содержать абразивных продуктов и продуктов коррозии. Поверхность рекомендуется смазывать смазкой, инертной к материалу колец, или рабочими жидкостями, обладающими хорошими смазывающими свойствами (ГОСТ 9833-73, п. 2.1).

4.2 Кольца после демонтажа уплотнительного узла, находившегося в эксплуатации, повторно не применять (ГОСТ 9833-73, п. 2.7).

4.3 Для облегчения монтажа необходимо предусмотреть заходные фаски в цилиндре, на поршне и штоке. Для уплотнения штока кольцами с внутренними диаметрами более указанных в табл. 22 рекомендуется применять открытые канавки (ГОСТ 9833-73, п. 2.2).

4.4 Для установки уплотнительных колец в наружные канавки рекомендуется применять конусные оправки. Если кольцо при монтаже проходит по резьбе, следует применять оправки, прикрывающие резьбу. Диаметр оправки D устанавливается в зависимости от диаметра штока или поршня, а L — от расположения гнезд в соединении, в которые будет монтироваться уплотнительное кольцо. Толщина стенок конусной оправки выбирается равной 0,5–2 мм (ГОСТ 9833-73, п. 2.4).

5 ГАРАНТИЯ

5.1 Гарантию на товар устанавливает завод-изготовитель.

6 СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВЩИКЕ

6.1 ООО «Энергосервис»
ИНН 6671201387, ОГРН 1226600001616
620100, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, стр. 57,
пом. 501/512
Тел. +7 (901) 258-35-25, e-mail zakaz@rezmax.ru, rezmax.ru

7 ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Дата продажи «____» _____ 20____ г.
Счёт / УПД № _____
Продавец _____ / _____ /
М. П.

Настоящий паспорт — справочный документ поставщика. Составлен по данным изготовителя и ГОСТ и не заменяет паспорт изготовителя.