

Кольцо резиновое ОСТ В

ПАСПОРТ ПОСТАВЩИКА

RZ.166571 ПС

Поставщик: ООО «Энергосервис»

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Наименование: Кольцо резиновое ОСТ В.
- 1.2 Изготовлено по ГОСТ 9833-73.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица — типоразмеры

№	Типоразмер
1	1-009-2,0-3012 38.052-80
2	1-022-2,5-2035 38.052-80
3	1-035-2,5-3012 38.052-80
4	1-045-3,0-3012 38.052-80
5	1-060-5,0-1118 38.052-80
6	1-071-3,0-3012 38.052-80
7	1-102,5-3,3-3012 38.0529-86
8	1-117,5-5,8-3012 38.0529-86
9	1-132,5-3,3-3012 38.0529-86
10	1-140-4,0-1118 38.052-80
11	1-165-4,5-3012 38.052-80
12	1-26,2-3,3-3012 38.0529-86
13	1-32,2-3,3-3012 38.0529-86
14	1-34,2-3,3-3012 38.0529-86
15	1-6,9-2,0-3012 38.0529-86
16	1-60-3,0-1118 38.052-80
17	1-60-3,0-2035 38.052-80
18	1-63,5-3,3-1136 38.0529-86
19	1-65-4,0-2035 38.052-80
20	1-70-4,0-2035 38.052-80
21	2-005-2,0-3012 38.052-80

№	Типоразмер
22	2-007-2,0-3012 38.052-80
23	2-008-2,0-2035 38.052-80
24	2-009-2,0-2035 38.052-80
25	2-009-2,0-3012 38.052-80
26	2-009-2,5-2035 38.052-80
27	2-010-2,0-2035 38.052-80
28	2-010-2,5-2025 38.052-80
29	2-010-2,5-3012 38.052-80
30	2-011-2,5-2035 38.052-80
31	2-012-2,5-2021 38.052-80
32	2-012-2,5-2035 38.052-80
33	2-012-2,5-3012 38.052-80
34	2-013-2,5-2035 38.052-80
35	2-013-2,5-3012 38.052-80
36	2-014-2,5-3012 38.052-80
37	2-015-2,5-2035 38.052-80
38	2-016-2,5-2035 38.052-80
39	2-016-2,5-3012 38.052-80
40	2-017-2,5-2035 38.052-80
41	2-017-2,5-3012 38.052-80
42	2-018-2,5-3012 38.052-80
43	2-021-2,5-2035 38.052-80
44	2-021-2,5-3012 38.052-80
45	2-022-2,5-3012 38.052-80
46	2-023-2,5-3012 38.052-80
47	2-024-2,5-2021 38.052-80
48	2-024-2,5-2035 38.052-80

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица

№	Наименование	Кол.
1	Кольцо резиновое ОСТ В	1 шт.
2	Паспорт поставщика	1 экз.
3	Паспорт и сертификат (декларация) изготовителя	по поставке

4 МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1 При установке резиновые кольца следует предохранять от перекосов, скручивания, механических повреждений и порезов. Поверхности сопрягаемых деталей должны быть чистыми, не содержать абразивных продуктов и продуктов коррозии. Поверхность рекомендуется смазывать смазкой, инертной к материалу колец, или рабочими жидкостями, обладающими хорошими смазывающими свойствами (ГОСТ 9833-73, п. 2.1).

4.2 Кольца после демонтажа уплотнительного узла, находившегося в эксплуатации, повторно не применять (ГОСТ 9833-73, п. 2.7).

4.3 Для облегчения монтажа необходимо предусмотреть заходные фаски в цилиндре, на поршне и штоке. Для уплотнения штока кольцами с внутренними диаметрами более указанных в табл. 22 рекомендуется применять открытые канавки (ГОСТ 9833-73, п. 2.2).

4.4 Для установки уплотнительных колец в наружные канавки рекомендуется применять конусные оправки. Если кольцо при монтаже проходит по резьбе, следует применять оправки, прикрывающие резьбу. Диаметр оправки D устанавливается в зависимости от диаметра штока или поршня, а L — от расположения гнезд в соединении, в которые будет монтироваться уплотнительное кольцо. Толщина стенок конусной оправки выбирается равной 0,5–2 мм (ГОСТ 9833-73, п. 2.4).

5 ГАРАНТИЯ

5.1 Гарантию на товар устанавливает завод-изготовитель.

6 СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВЩИКЕ

6.1 ООО «Энергосервис»
ИНН 6671201387, ОГРН 1226600001616
620100, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, стр. 57,
пом. 501/512
Тел. +7 (901) 258-35-25, e-mail zakaz@rezmax.ru, rezmax.ru

7 ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Дата продажи «____» _____ 20____ г.
Счёт / УПД № _____
Продавец _____ / _____ /
М. П.

Настоящий паспорт — справочный документ поставщика. Составлен по данным изготовителя и ГОСТ и не заменяет паспорт изготовителя.