

Кольцо круглого сечения (типоразмеры 360–675)

ПАСПОРТ ПОСТАВЩИКА

RZ.157430 ПС

Поставщик: ООО «Энергосервис»

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Наименование: Кольцо круглого сечения (типоразмеры 360–675).
- 1.2 Изготовлено по ГОСТ 9833-73.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица — типоразмеры

№	Типоразмер
1	360-375-85 ГОСТ 9833-73
2	365-380-85 ГОСТ 9833-73
3	366-392-130 ГОСТ 9833-73
4	370-377-36 ГОСТ 9833-73
5	370-390-100 ГОСТ 9833-73
6	380-395-75 ГОСТ 9833-73
7	380-398-90 ГОСТ 9833-73
8	380-400-100 ГОСТ 9833-73
9	390-408-90 ГОСТ 9833-73
10	390-410-100 ГОСТ 9833-73
11	393,5-404,5-55 ГОСТ 9833-73
12	400-405-36 ГОСТ 9833-73
13	400-410-46 ГОСТ 9833-73
14	400-410-58-2-6 ГОСТ 9833-73
15	400-418-90 ГОСТ 9833-73
16	400-420-100 ГОСТ 9833-73
17	405-420-85 ГОСТ 9833-73
18	410-418-46 ГОСТ 9833-73
19	410-420-46-2-6 ГОСТ 9833-73
20	410-420-50 ГОСТ 9833-73
21	420-430-58-2-7 ГОСТ 9833-73

№	Типоразмер
22	420-444-120 ГОСТ 9833-73
23	425-435-58 ГОСТ 9833-73
24	425-435-58-2-6 ГОСТ 9833-73
25	440-455-85-2-7 ГОСТ 9833-73
26	442-452-50-2-7 ГОСТ 9833-73
27	450-460-58-2-6 ГОСТ 9833-73
28	450-465-85 ГОСТ 9833-73
29	450-465-85-2-6 ГОСТ 9833-73
30	460-475-85 ГОСТ 9833-73
31	460-475-85-2-7 ГОСТ 9833-73
32	463-467-20 ГОСТ 9833-73
33	470-485-85 ГОСТ 9833-73
34	470-485-85-2-6 ГОСТ 9833-73
35	470-490-100 ГОСТ 9833-73
36	470-504-170 ГОСТ 9833-73
37	480-500-100 ГОСТ 9833-73
38	483-493-50 ГОСТ 9833-73
39	485-500-85 ГОСТ 9833-73
40	492-506-70 ГОСТ 9833-73
41	500-510-58-2-6 ГОСТ 9833-73
42	500-510-58-2-7 ГОСТ 9833-73
43	500-514-70 ГОСТ 9833-73
44	500-515-85-2-7 ГОСТ 9833-73
45	510-525-80 ГОСТ 9833-73
46	525-540-85 ГОСТ 9833-73
47	525-540-85-2-6 ГОСТ 9833-73
48	530-540-58 ГОСТ 9833-73

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица

№	Наименование	Кол.
1	Кольцо круглого сечения (типоразмеры 360–675)	1 шт.
2	Паспорт поставщика	1 экз.
3	Паспорт и сертификат (декларация) изготовителя	по поставке

4 МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1 При установке резиновые кольца следует предохранять от перекосов, скручивания, механических повреждений и порезов. Поверхности сопрягаемых деталей должны быть чистыми, не содержать абразивных продуктов и продуктов коррозии. Поверхность рекомендуется смазывать смазкой, инертной к материалу колец, или рабочими жидкостями, обладающими хорошими смазывающими свойствами (ГОСТ 9833-73, п. 2.1).

4.2 Кольца после демонтажа уплотнительного узла, находившегося в эксплуатации, повторно не применять (ГОСТ 9833-73, п. 2.7).

4.3 Для облегчения монтажа необходимо предусмотреть заходные фаски в цилиндре, на поршне и штоке. Для уплотнения штока кольцами с внутренними диаметрами более указанных в табл. 22 рекомендуется применять открытые канавки (ГОСТ 9833-73, п. 2.2).

4.4 Для установки уплотнительных колец в наружные канавки рекомендуется применять конусные оправки. Если кольцо при монтаже проходит по резьбе, следует применять оправки, прикрывающие резьбу. Диаметр оправки D устанавливается в зависимости от диаметра штока или поршня, а L — от расположения гнезд в соединении, в которые будет монтироваться уплотнительное кольцо. Толщина стенок конусной оправки выбирается равной 0,5–2 мм (ГОСТ 9833-73, п. 2.4).

5 ГАРАНТИЯ

5.1 Гарантию на товар устанавливает завод-изготовитель.

6 СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВЩИКЕ

6.1 ООО «Энергосервис»
ИНН 6671201387, ОГРН 1226600001616
620100, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, стр. 57,
пом. 501/512
Тел. +7 (901) 258-35-25, e-mail zakaz@rezmax.ru, rezmax.ru

7 ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Дата продажи «____» _____ 20____ г.
Счёт / УПД № _____
Продавец _____ / _____ /
М. П.

Настоящий паспорт — справочный документ поставщика. Составлен по данным изготовителя и ГОСТ и не заменяет паспорт изготовителя.