

Кольцо круглого сечения (типоразмеры 86–360)

ПАСПОРТ ПОСТАВЩИКА

RZ.157279 ПС

Поставщик: ООО «Энергосервис»

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Наименование: Кольцо круглого сечения (типоразмеры 86–360).
1.2 Изготовлено по ГОСТ 9833-73.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица — типоразмеры

№	Типоразмер
1	086-096-53 ГОСТ 9833-73
2	088-092-30 ГОСТ 9833-73
3	090-098-46-2-6 ГОСТ 9833-73
4	090-105-85 ГОСТ 9833-73
5	090-118-140 ГОСТ 9833-73
6	092-105-75-2-6 ГОСТ 9833-73
7	094-100-30 ГОСТ 9833-73
8	095-100-25-2-6 ГОСТ 9833-73
9	095-108-75 ГОСТ 9833-73
10	098-110-75 ГОСТ 9833-73
11	100-108-46-2-6 ГОСТ 9833-73
12	100-115-75 ГОСТ 9833-73
13	100-118-85 ГОСТ 9833-73
14	101-141-151 ГОСТ 9833-73
15	102-108-25-2-7 ГОСТ 9833-73
16	102-135-150 ГОСТ 9833-73
17	103-113-50 ГОСТ 9833-73
18	105-112-46 ГОСТ 9833-73
19	109-115-36-2-6 ГОСТ 9833-73
20	110-112-75 ГОСТ 9833-73
21	110-120-50-2-6 ГОСТ 9833-73

№	Типоразмер
22	110-120-58 ГОСТ 9833-73
23	112-118-36-2-7 ГОСТ 9833-73
24	114-120-36-2-6 ГОСТ 9833-73
25	115-120-30 2-7 ГОСТ 9833-73
26	115-125-50-2-6 ГОСТ 9833-73
27	115-135-100 ГОСТ 9833-73
28	118-128-58 ГОСТ 9833-73
29	118-130-60 ГОСТ 9833-73
30	120-130-50 ГОСТ 9833-73
31	120-140-100 ГОСТ 9833-73
32	122-128-25-2-6 ГОСТ 9833-73
33	122-128-36-2-6 ГОСТ 9833-73
34	122-132-50-2-5 ГОСТ 9833-73
35	122-132-50-2-7 ГОСТ 9833-73
36	122-132-58 ГОСТ 9833-73
37	125-130-30-2-7 ГОСТ 9833-73
38	125-131-36-2-6 ГОСТ 9833-73
39	125-135-58-2-6 ГОСТ 9833-73
40	128-138-58 ГОСТ 9833-73
41	128-140-60 ГОСТ 9833-73
42	130-135-25-2-6 ГОСТ 9833-73
43	130-140-46-2-6 ГОСТ 9833-73
44	130-140-58-2-6 ГОСТ 9833-73
45	130-143-65 ГОСТ 9833-73
46	131-135-36-2-7 ГОСТ 9833-73
47	135-140-30-2-6 ГОСТ 9833-73
48	135-145-58-2-6 ГОСТ 9833-73

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица

№	Наименование	Кол.
1	Кольцо круглого сечения (типоразмеры 86–360)	1 шт.
2	Паспорт поставщика	1 экз.
3	Паспорт и сертификат (декларация) изготовителя	по поставке

4 МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1 При установке резиновые кольца следует предохранять от перекосов, скручивания, механических повреждений и порезов. Поверхности сопрягаемых деталей должны быть чистыми, не содержать абразивных продуктов и продуктов коррозии. Поверхность рекомендуется смазывать смазкой, инертной к материалу колец, или рабочими жидкостями, обладающими хорошими смазывающими свойствами (ГОСТ 9833-73, п. 2.1).

4.2 Кольца после демонтажа уплотнительного узла, находившегося в эксплуатации, повторно не применять (ГОСТ 9833-73, п. 2.7).

4.3 Для облегчения монтажа необходимо предусмотреть заходные фаски в цилиндре, на поршне и штоке. Для уплотнения штока кольцами с внутренними диаметрами более указанных в табл. 22 рекомендуется применять открытые канавки (ГОСТ 9833-73, п. 2.2).

4.4 Для установки уплотнительных колец в наружные канавки рекомендуется применять конусные оправки. Если кольцо при монтаже проходит по резьбе, следует применять оправки, прикрывающие резьбу. Диаметр оправки D устанавливается в зависимости от диаметра штока или поршня, а L — от расположения гнезд в соединении, в которые будет монтироваться уплотнительное кольцо. Толщина стенок конусной оправки выбирается равной 0,5–2 мм (ГОСТ 9833-73, п. 2.4).

5 ГАРАНТИЯ

5.1 Гарантию на товар устанавливает завод-изготовитель.

6 СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВЩИКЕ

6.1 ООО «Энергосервис»
ИНН 6671201387, ОГРН 1226600001616
620100, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, стр. 57,
пом. 501/512
Тел. +7 (901) 258-35-25, e-mail zakaz@rezmax.ru, rezmax.ru

7 ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Дата продажи «____» _____ 20____ г.
Счёт / УПД № _____
Продавец _____ / _____ /
М. П.

Настоящий паспорт — справочный документ поставщика. Составлен по данным изготовителя и ГОСТ и не заменяет паспорт изготовителя.