

Кольцо круглого сечения (типоразмеры 10–85)

ПАСПОРТ ПОСТАВЩИКА

RZ.157128 ПС

Поставщик: ООО «Энергосервис»

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Наименование: Кольцо круглого сечения (типоразмеры 10–85).
- 1.2 Изготовлено по ГОСТ 9833-73.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица — типоразмеры

№	Типоразмер
1	010-013-19-2-7 ГОСТ 9833-73
2	010-020-50 ГОСТ 9833-73
3	011-013-14 ГОСТ 9833-73
4	011-014-25-2-7 ГОСТ 9833-73
5	011-015-19 ГОСТ 9833-73
6	011-015-20 ГОСТ 9833-73
7	012-016-15 ГОСТ 9833-73
8	012-017-20-2-6 ГОСТ 9833-73
9	012-017-30-2-7 ГОСТ 9833-73
10	012-020-40 ГОСТ 9833-73
11	013-015-15 ГОСТ 9833-73
12	013-015-15-2-7 ГОСТ 9833-73
13	013-016-19-2-7 ГОСТ 9833-73
14	014-028-70 ГОСТ 9833-73
15	015-017-10 ГОСТ 9833-73
16	015-024-40-2-6 ГОСТ 9833-73
17	016-019-19-2-7 ГОСТ 9833-73
18	017-020-19-2-7 ГОСТ 9833-73
19	017-025-40 ГОСТ 9833-73
20	018-024-30 ГОСТ 9833-73
21	018-024-36-2-7 ГОСТ 9833-73

№	Типоразмер
22	019-024-30-2-7 ГОСТ 9833-73
23	019-025-36-2-7 ГОСТ 9833-73
24	020-022-14-2-6 ГОСТ 9833-73
25	020-028-40 ГОСТ 9833-73
26	020-042-110 ГОСТ 9833-73
27	021-023-14-2-7 ГОСТ 9833-73
28	021-029-40 ГОСТ 9833-73
29	022-027-30-2-7 ГОСТ 9833-73
30	022-030-40 ГОСТ 9833-73
31	023-026-19-2-7 ГОСТ 9833-73
32	023-031-40 ГОСТ 9833-73
33	024-027-19-2-7 ГОСТ 9833-73
34	024-028-30 ГОСТ 9833-73
35	025-020-19 ГОСТ 9833-73
36	025-028-19-2-7 ГОСТ 9833-73
37	025-032-40 ГОСТ 9833-73
38	025-035-50 ГОСТ 9833-73
39	026-029-19-2-7 ГОСТ 9833-73
40	026-031-30-2-7 ГОСТ 9833-73
41	027-035-40 ГОСТ 9833-73
42	028-030-15-2-7 ГОСТ 9833-73
43	028-031-19-2-7 ГОСТ 9833-73
44	028-032-25-2-7 ГОСТ 9833-73
45	028-040-50 ГОСТ 9833-73
46	029-031-15-2-7 ГОСТ 9833-73
47	029-032-19-2-7 ГОСТ 9833-73
48	029-037-45 ГОСТ 9833-73

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица

№	Наименование	Кол.
1	Кольцо круглого сечения (типоразмеры 10–85)	1 шт.
2	Паспорт поставщика	1 экз.
3	Паспорт и сертификат (декларация) изготовителя	по поставке

4 МОНТАЖ, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

4.1 При установке резиновые кольца следует предохранять от перекосов, скручивания, механических повреждений и порезов. Поверхности сопрягаемых деталей должны быть чистыми, не содержать абразивных продуктов и продуктов коррозии. Поверхность рекомендуется смазывать смазкой, инертной к материалу колец, или рабочими жидкостями, обладающими хорошими смазывающими свойствами (ГОСТ 9833-73, п. 2.1).

4.2 Кольца после демонтажа уплотнительного узла, находившегося в эксплуатации, повторно не применять (ГОСТ 9833-73, п. 2.7).

4.3 Для облегчения монтажа необходимо предусмотреть заходные фаски в цилиндре, на поршне и штоке. Для уплотнения штока кольцами с внутренними диаметрами более указанных в табл. 22 рекомендуется применять открытые канавки (ГОСТ 9833-73, п. 2.2).

4.4 Для установки уплотнительных колец в наружные канавки рекомендуется применять конусные оправки. Если кольцо при монтаже проходит по резьбе, следует применять оправки, прикрывающие резьбу. Диаметр оправки D устанавливается в зависимости от диаметра штока или поршня, а L — от расположения гнезд в соединении, в которые будет монтироваться уплотнительное кольцо. Толщина стенок конусной оправки выбирается равной 0,5–2 мм (ГОСТ 9833-73, п. 2.4).

5 ГАРАНТИЯ

5.1 Гарантию на товар устанавливает завод-изготовитель.

6 СВЕДЕНИЯ О ПОСТАВЩИКЕ

6.1 ООО «Энергосервис»
ИНН 6671201387, ОГРН 1226600001616
620100, Свердловская область, г. Екатеринбург, Сибирский тракт, стр. 57,
пом. 501/512
Тел. +7 (901) 258-35-25, e-mail zakaz@rezmax.ru, rezmax.ru

7 ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Дата продажи «____» _____ 20____ г.
Счёт / УПД № _____
Продавец _____ / _____ /
М. П.

Настоящий паспорт — справочный документ поставщика. Составлен по данным изготовителя и ГОСТ и не заменяет паспорт изготовителя.